

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-242

Fecha de emisión: 2026-02-18
Revisión: 00

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-34.5 °C a 150 °C	Medios de generación: Hornos con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 14 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 7 cm	0.023 °C a 0.026 °C	Termómetro de resistencia de platino con indicador Marca: Burns Engineering Modelo: 12005 Exactitud: 0.010°C Lector Marca: Millik Modelo: 38454-10 Exactitud: 0.006°C T-59 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1.- Oscar Daniel Salazar Caro
- 2.- Miguel Ángel de Los Santos López
- 3.- Oswaldo Pardenilla Rivera
- 4.- Jorge Antonio Ramírez Leal
- 5.- Luis Ángel Montiel Contreras