

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-140

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-07-17
02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: Con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-39 a 149) °C	Medios de generación: Hornos con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 2.1 cm.	(0.029 a 0.081) °C	Termómetro de resistencia de platino con indicador Marca: INSTRULAB Modelo: 4312-15 Exactitud: 0.010 °C Incertidumbre: (0.018 a 0.020) °C T-18 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: Con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(>149 a 500) °C	Medios de generación: Hornos con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 2.1 cm.	(0.15 a 0.95) °C	Termómetro de resistencia de platino con indicador Marca: AZONIX Modelo: A1011-RS-XX-RT41 Exactitud: 0.010 °C Incertidumbre: (0.049 a 0.19) °C T-56 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1.- José Antonio Vidales Dávila
- 2.- Juan de Dios Ulises Pérez Cruz
- 3.- Jesús Ricardo Hernández Vértiz
- 4.- Jesús Alejandro Terreros Zorrilla