

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-121

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-10-16
02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-20°C a 140°C	Medios de generación: Baño líquido Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.033 a 0.049	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.018 °C a 0.030°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	> 140°C a 450°C	Medios de generación: Pozo seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.062 a 0.26	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.015 °C a 0.069°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	> 450°C a 600°C	Medios de generación: Pozo seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.26 a 0.42	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.015 °C a 0.069°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-20°C a 140°C	Medios de generación: Baño líquido Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.038 a 0.079	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.018 °C a 0.030°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	> 140°C a 450°C	Medios de generación: Pozo Seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.10 a 0.43	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.063 °C a 0.030°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	> 450°C a 600°C	Medios de generación: Baños líquidos Características de los medios: Profundidad de inmersión: 150 mm Longitud mínima del sensor a calibrar: 75 mm	0.53 a 0.59	Descripción general del patrón: Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.015 °C a 0.069°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-121

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-10-16
02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Termómetros de lectura directa con sensor de aire	Directo por comparación (con un termómetro para aire)	5 °C a 50 °C	Medios de generación: Cámara controlada Características de los medios: Profundidad de inmersión: completa Flujo de aire controlado	0.15 a 0.24	Descripción general del patrón Termómetro de resistencia platino RTD Pt-100 asociado al indicador Marca ASL modelo F100 incertidumbre 0.015 °C a 0.069°C exactitud=0.02°C Fuente de trazabilidad: CENAM-MEX METAS T-38 ema	Calibración en condiciones de laboratorio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1.- Roberto Olvera Melgarejo.
- 2.- Jorge Luis Madrid Correa